

*Challenger*

**SÉRIES MT900E**

FICHE TECHNIQUE



**SÉRIES MT900E**  
FICHE TECHNIQUE



# SÉRIES MT900E

MT955E | MT965E | MT975E

MODÈLES	MT955E	MT965E	MT975E
<b>MOTEUR</b>			
Type	AGCO POWER <sup>MC</sup> 16,8 L	AGCO POWER <sup>MC</sup> 16,8 L	AGCO POWER <sup>MC</sup> 16,8 L
Moteur ISO max. @ 1 900 tours/min nominal – CV (kW)	536 (394)	591 (435)	646 (475)
Moteur ISO @ 2 100 tours/min nominal – CV (kW)*	500 (365)	550 (403)	600 (440)
Puissance PdF @ 2 100 tours/min nominal – HP (kW)	400 (298)	425 (317)	425 (317)
Couple pic @ 1 500 tours/min – pi-lb (Nm)	1 740 (2 360)	1 917 (2 600)	2 095 (2 841)
Augmentation maximale du couple	42 %	42 %	42 %
Nombre de cylindres/soupapes	12 / 48	12 / 48	12 / 48
Cylindrée – L (po <sup>3</sup> )	16,8 (1 025)	16,8 (1 025)	16,8 (1 025)
Aspiration	2 turbo-compresseurs jumelés/soupape décharge électron.	2 turbo-compresseurs jumelés/soupape décharge électron.	2 turbo-compresseurs jumelés/soupape décharge électron.
<b>SYSTÈME D'INJECTION DE CARBURANT</b>			
Cap. – réservoir à carb. gal. É.-U. (L)	400 (1 514)		
<b>SYSTÈME DEF</b>			
Cap. – réservoir DEF gal. É.-U. (L)	52 (198)		
<b>TRANSMISSION</b>			
Type	Caterpillar® Powershift 16AV / 4ARR		
Vitesse max. mi/h (km/h)	24,6 (39,6)		

\*Nominal moteur PS (CV ISO) par 97/68/CE à 2 100 tours/min

MODÈLES	MT955E	MT965E	MT975E
<b>SYSTÈME ÉLECTRIQUE</b>			
Alternateur	2 - 150 amp		
Batteries	4 - 1 000 cca 12 V		
<b>SYSTÈME HYDRAULIQUE</b>			
Type	Centre fermé, pression - débit compensé		
Débit de série – gal/min (L/min)	58 (220)		
Débit optionnel – gal/min (L/min)	85 (322)		
Distributeurs hydrauliques	4 de série, jusqu'à 6 optionnels		
Débit max. à 1 distrib. gal/min (L/min)	37 (140)		
Pression max. syst. lb/po <sup>2</sup> (bar)	2 900 (200)		
<b>ESSIEUX ET RÉDUCTION FINALE</b>			
Réduction finale	Double planétaire à bord		
Diamètre de la barre – po (mm)	5,7 po (145 mm)		
Pneus de série	710/70R42 doubles		
Freins (essieux avant et arrière)	Disque humide dans essieu		
Verrouillage du différentiel (essieux avant et arrière)	Disque humide électrohydraulique		
<b>RELEVAGE 3-POINTS / BARRE DE TRACTION</b>			
Capacité – barre de traction (de série CAT 5/Opt CAT. 4/Opt.	12 500 (5670) / 10 000 (4 535)		
Relevage 3-points – lb (kg)	19 500 (8 845)		
<b>POIDS</b>			
Poids approx. à l'expédition lb (kg)	47 500 (21 546)		
Poids max d'opération lb (kg)	54 000 (24 494)	60 000 (27 216)	




**AGCO** Toutes les données sont modifiables sans préavis.

© 2015 La société AGCO. AGCO est une marque déposée d'AGCO. Challenger est une marque déposée de Caterpillar inc. utilisée sous licence par AGCO. Tous droits réservés. AGCO, 4205 River Green Parkway, Duluth, GA 30096. CH15S007CT-FR (09) POD AMS  
challenger-ag.us